



KARTA TECHNICZNA

Axenol Smar Grafitowy

Sekcja : 1 Zastosowanie

Smar grafitowany stosuje się do smarowania piór resorów, gwintów śrub, otwartych kół zębatach, łańcuchów i innych silnie obciążonych powierzchni tarcia, pracujących w zakresie temperatur od -20 do +600 C. Smar jest odporny na działanie wody.

Sekcja : 2 Specyfikacje i normy

Sekcja : 3 Własności

Smar grafitowany jest smarem typu wapniowego w skład którego wchodzi: oleje mineralne rafinowane, mydła wapniowe oraz grafit naturalny

WYMAGANIA	LT-43	METODY BADAŃ
Klasa penetracji NLGI	1/2	--
Wygląd zewnętrzny	jednorodny o gładkiej teksturze, barwy czarnej	--
Zagęszczacz	mydła wapniowe	--
Temperatura kroplenia w °C, nie niższa niż	77	PN-C-04139:1984
Penetracja po ugniataniu w temperaturze 25 0C, nie niższa niż	250	PN-C-04133:1988
Działanie korodujące na płytkach stalowych w ciągu 3 godz. w temperaturze 100 ⁰ C	wytrzymuje	PN-1985C-04093
Stabilność strukturalna wydzielonego oleju w %, nie więcej niż	5	PN-59/C-04136
Zawartość wody w %, nie więcej niż	3	PN-C-04523:1988
Zawartość substancji rysujących	nie zawiera	PN-C-04142:1958

Wszystkie informacje podano w oparciu o posiadaną wiedzę. Parametry techniczne są uśrednione i mogą się wahać w granicach tolerancji produkcyjnych

Informacje dodatkowe:

Smar grafitowany nie nadaje się do smarowania łożysk tocznych i innych mechanizmów precyzyjnych.